

# WERKINSTRUCTIE BENZINE DUOPOMP SR 20 PC 2 E



|        |               |
|--------|---------------|
| Versie | 1.0           |
| Status | Definitief    |
| Datum  | December 2023 |
| Auteur | VRGZ          |

## ALGEMEEN

Deze werkinstructie omvat op hoofdlijnen het gebruik en de werking van de Benzine duopomp SR 20 PC 2 E.  
Deze werkinstructie is geen vervanger van de gebruiksinstructie zoals afgegeven door de fabrikanten/leveranciers van dit gereedschap.  
Voor de volledige gebruiksinstructie zie de complete gebruiksinstructie van de fabrikant/leverancier.

## TOEPASSINGSGEBIED

De benzine duopomp SR 20 PC 2 E is een duopomp ontwikkeld door Holmatro voor de Brandweer. De duopomp wordt ingezet bij incidenten waarbij hulpverleningsgereedschap van Holmatro nodig is.

# TECHNISCHE SPECIFICATIES

## Specificaties

### Details

Artikelnummer 150.152.697

### Basis specificaties

Model SR 20 PC 2 E

Uitgerust met (type aansluiting) CORE

Max. werkdruk 720 / 72 (bar/Mpa) 10443 psi

### Prestatie

Aantal trappen 3

Capaciteit olietank (effectief) 4000 cc 135.3 oz

### Algemene specificaties

Bedieningstype benzinemotor

Aantal gereedschapsaansluitingen 2

Aantal gereedschappen tegelijkertijd inzetbaar 2

Pomptype 2 x 3-traps axiale pomp

Motor 4-takt - 3.0 pk - 2.2 kW

### Afmetingen, gewicht en temperatuur

Gewicht, gebruiksklaar 23.4 kg 51.6 lb

Afmetingen (AxBxC) 455 x 315 x 460 mm 17.9 x 12.4 x 18.1 in

### Normen

EN 13204 classificatie MTO

NFPA 1936 ja

## GEBRUIK

### Met ECO-fluisterstand

- Werkt in combinatie met CORE slangen tot 15 m
- Een simpele druk op de ECO-knop zorgt voor optimale reductie van geluid en brandstofverbruik
- Laag geluidsniveau: minder stressvol voor slachtoffers, verbetert de communicatie op de plaats van het ongeval
- Reductie van brandstofverbruik: verlengt de gebruiksduur.

### 3-trapspomptechnologie

- Veel hogere opbrengst/snelheid in 2e trap voor snellere hulpverleningsoperaties
- Lagere opbrengst/snelheid in 3e trap voor meer controle over het Gereedschap.

### Compact en lichtgewicht

- Ergonomisch, compact ontwerp
- Gemakkelijk te dragen
- Eenvoudig op te bergen.

### Kijkglas

- Voor een snelle en eenvoudige controle van het oliepeil vanaf de buitenkant van de pomp.



### Grote hydrauliekolie-inhoud

- Voldoende olie om elke 2 redgereedschappen gelijktijdig te bedienen, inclusief de grootste rammen.

### Soft-grip draaggreep

- Betere grip
- Ergonomisch ontwerp voor verbeterde draagbalans.

**Quick Fix en Release Bracket (optie)**

- Voor snelle en gemakkelijke toegang tot de pomp in een hulpverleningsvoertuig
- Bespaart tijd tijdens hulpverleningsoperaties
- Bespaart ruimte in hulpverleningsvoertuig
- Vermindert fysieke belasting van hulpverlener bij het eruit halen en terugzetten van de pomp

**LED-verlichting (optionele accessoire)**

- Pomp eenvoudig te lokaliseren in het donker
- Vergemakkelijkt het aan- en afkoppelen van slangen in het donker



## SCHOONMAAK EN ONDERHOUD

Controleer na gebruik:

1. Beschadigingen aan de duopomp. Zo ja, biedt de duopomp aan bij het service centrum.
2. Maak de duopomp schoon met een schone doek.
3. Vul de brandstop (aspen blauw) en de olie weer bij tot het gewenste niveau.